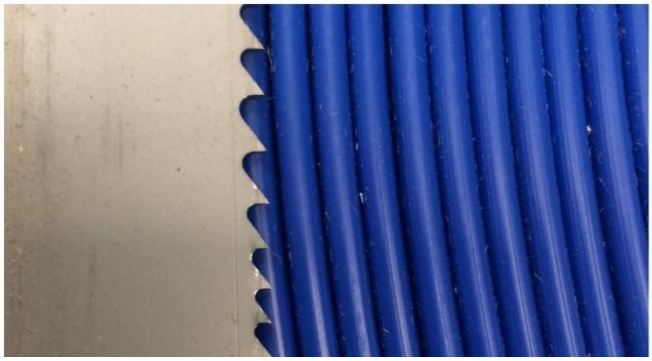
NORI

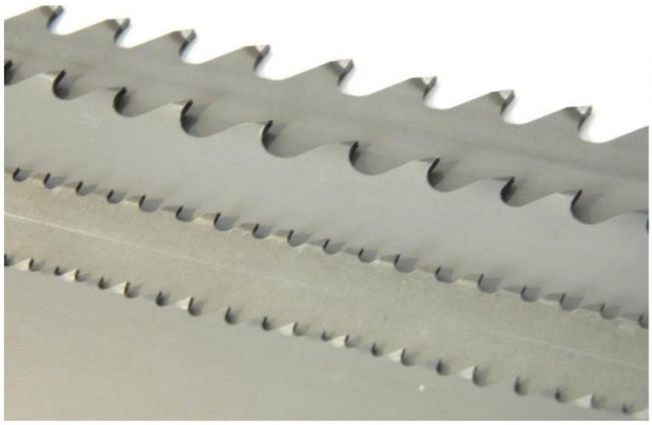
PRODOTTI – 2026

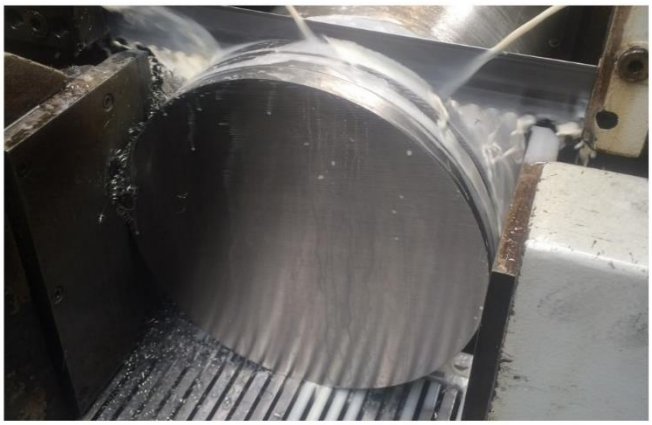
Validità dal 1 Maggio 2026





Lame seganastro - Bandsaw Blades





www.STEELBAND.it

M42 – STB 8

Lama a nastro Bimetallica M42: Versatilità e Precisione.

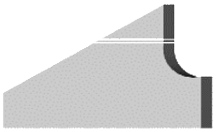
Lama a nastro ad alte prestazioni con tagliente in **acciaio super rapido (HSS) M42**, progettata per offrire un connubio perfetto tra durata e accuratezza. Grazie al corpo lama stabilizzato e a una geometria del dente ottimizzata, rappresenta la **soluzione ideale per il taglio universale di materiali ferrosi e non ferrosi, garantendo finiture superficiali eccellenti su pieni e profilati.**

PASSO VARIABILE

Dimensioni	0.75/1.25	1.4/1.2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0.6									V
6 x 0.9									V
10 x 0.6									V
10 x 0.9									V
13 x 0.6						V	V	V	V
13 x 0.9						V	V	V	V
20 x 0.9					P	V	V	V	V
27 x 0.9			P	P	P	V	V	V	V
34 x 1.1			P	P	P	V	V	V	V
41 x 1.3		P	P	P	P	V	V		
54 x 1.3				P	P				
54 x 1.6		P	P	P	P				
67 x 1.6	P	P	P	P					
80 x 1.6	P	P							

PASSO FISSO

Dimensioni	1.25	2	3	4	6	8	10	14	18
6 x 0.6					H				
6 x 0.9					H				
10 x 0.6					H				
10 x 0.9				H	H				
13 x 0.6				H	H		N	N	N
13 x 0.9			H	H	H		N	N	
20 x 0.9			H	H				N	
27 x 0.9								N	



SPOGLIA ZERO (N o V)



SPOGLIA POSITIVA (P o V)

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

M42 – STB 8 PRO

Lama Bimetallica STB 8 PRO: La Specialista di Profili e Sezioni Miste

Questa serie rappresenta l'evoluzione della tecnologia M42 per il taglio universale. Grazie al **tagliente al Cobalto 8%** e a una geometria del dente rinforzata, è progettata per eccellere dove le lame standard falliscono: tagli interrotti, vibrazioni su profilati sottili e l'imprevedibilità delle macchine manuali.

Che si tratti di tagli a fascio, tubolari o sezioni piene, la gamma STB 8 garantisce prestazioni costanti su **acciai dolci, inox e alluminio**.

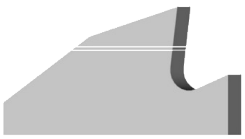
Dimensioni	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16
20 x 0.9				●	●	●
27 x 0.9		●	●	● ●	●	●
34 x 1.1		●	●	●		
41 x 1.3		●	●			
54 x 1.6	●	●				
67 x 1.6	●	●				

● DENTE PRO ● DENTE XTR

⚙ **Versioni Disponibili (Altezza 27 mm | Dentatura z 5/7)**

Per rispondere a ogni esigenza di officina, la lama è disponibile in due varianti specifiche:

Versione	*Caratteristica Chiave*	*Ideale per...*
STB 8 PRO XTR	**Extra Rinforzo:** Massima resilienza dente agli impatti e agli utilizzi impropri.	Macchine manuali, sezioni miste critiche e tagli interrotti gravosi.
STB 8 PRO	**Profilo Ottimizzato:** Migliore asportazione del truciolo e campo d'applicazione esteso.	Massima versatilità su pieni e profilati con un focus sull'efficienza di taglio.



DENTE RINFORZATO (PRO)

Nota Tecnica: La dentatura **z 5/7** combinata con la tecnologia **XTR** è il "paracadute" dell'operatore: perdona errori di impiego che su altre lame causerebbero la sgranatura immediata del nastro.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

M42 – HPS

Lama Bimetallica M42 COBALT 8% – High Performance System (HPS)

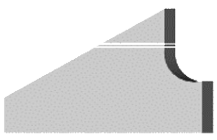
Lama a nastro di altissima gamma progettata per applicazioni industriali gravose. Il tagliente in acciaio super rapido HSS M42, arricchito con l'**8% di Cobalto**, è supportato da un corpo lama sottoposto a trattamenti termici speciali che ne massimizzano la rigidità strutturale. È lo strumento ideale per segatrici automatiche a colonne e sistemi a discesa idraulica, dove la stabilità e la precisione dei parametri di taglio sono fondamentali per ottenere il massimo rendimento.

PASSO VARIABILE

Dimensioni	0.75/ 1.25	1.1/ 1.4	1.4/ 2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
27 x 0.9				P	P	P	V	V	V	V
34 x 1.1			P	P	P	P	V	V	V	
41 x 1.3			P	P	P	P	V			
54 x 1.3			P	P	P	P				
54 x 1.6	P	P	P	P	P	P				
67 x 1.6	P	P	P	P	P	P				
80 x 1.6	P		P							

PASSO FISSO

Dimensioni	1.25	2	3	4	6	8	10	14	18
27 x 0.9		H	H	H	H			N	
34 x 1.1	H								



SPOGLIA ZERO (N o V)



SPOGLIA POSITIVA (P o H)

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

M42 – HPS PRO

Lama Bimetallica M42 – High Performance System (HPS)

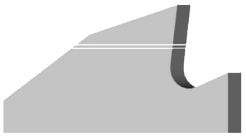
Lama a nastro per applicazioni industriali professionali taglio profili- travi e tubi

Progettata per le sfide più impegnative, questa lama combina un tagliente in acciaio super rapido **HSS M42 (8% Cobalto)** con un corpo lama sottoposto a trattamenti termici d'avanguardia per la massima rigidità strutturale.

La dentatura rinforzata e la stradatura ottimizzata la rendono la scelta ideale per il taglio professionale di **travi e tubi**, sia singoli che a fascio, garantendo precisione assoluta su segatrici a colonna. Grazie al design con **ampia gola di scarico**, la lama assicura un'evacuazione eccellente dei trucioli, riducendo drasticamente i tempi di ciclo e aumentando la produttività.

Dimensioni	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16
20 x 0.9			●	●	●	●
27 x 0.9		●	●	●	●	●
34 x 1.1	●	●	●	●		
41 x 1.3	● ●	● ●	●	●		
54 x 1.3	●	●	●	●		
54 x 1.6	● ●	● ●	●			
67 x 1.6	● ●	● ●				

● Stradatura standard ● Stradatura maggiorata



DENTE RINFORZATO (PRO)

Nota Tecnica: La versione **con stradatura maggiorata** è vivamente consigliata per lavorazioni su macchine dedicate, in presenza di spessori elevati e fasci di taglio di grandi dimensioni. Questa configurazione previene il bloccaggio della lama (effetto "morsa") e garantisce la massima linearità anche nelle condizioni di carico più critiche.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

M42 – NRG

L'eccellenza tecnologica per le sfide più dure

Il tagliente in HSS di alta qualità, arricchito con l'**8% di Cobalto**, garantisce una durezza eccezionale e una stabilità termica superiore, proteggendo il filo del tagliente anche durante le lavorazioni più stressanti.

Lo speciale profilo del dente è studiato per penetrare il materiale con una **minore resistenza all'avanzamento**. Questo si traduce in un minor sforzo della macchina, tagli estremamente accurati e una drastica riduzione dell'usura prematura.

Questa lama esprime il suo massimo potenziale nella lavorazione di **sezioni piene di grandi dimensioni** e sui materiali più ostici del panorama industriale: **Acciai Inossidabili (Inox), Leghe al Nichel e Inconel, Titanio e leghe speciali altolegate**

Dimensioni	**0.75/0.9**	**1.1/1.4**	**1.4/2**	**2/3**	**3/4**	**4/6**
27 x 0.9				P	P	P
34 x 1.1				P	P	P
41 x 1.3			P	P	P	P
54 x 1.6		P	P	P	P	
67 x 1.6	P	P	P			
80 x 1.6	P	P				



SPOGLIA POSITIVA (P)

Consiglio d'uso: Per massimizzare la resa e sfruttare la straordinaria capacità di penetrazione del tagliente, si raccomanda l'utilizzo su **segatrici a colonne**. Questa configurazione permette di esercitare la pressione di taglio costante e vigorosa necessaria per domare i materiali più duri.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

M51 – CBX

La soluzione per il taglio di acciai legati e materiali tenaci

La lama bimetallica M51 rappresenta l'eccellenza tecnologica per il taglio industriale su larga scala. Grazie alla sua lega con il 10% di Cobalto, questa lama è progettata per operare in condizioni di stress termico e meccanico estremo, laddove le lame standard raggiungono i propri limiti. Il contenuto di Cobalto al 10% conferisce una durezza del tagliente eccezionale, mantenendo l'integrità del filo anche a temperature di esercizio elevate. Produttività Accelerata: Progettata per sopportare pressioni di avanzamento superiori, garantisce tempi di taglio sensibilmente ridotti e una maggiore accuratezza geometrica rispetto alle tradizionali lame M42. Questa lama è specificamente indicata per il taglio di **sezioni piene medio-grandi** e materiali ad alta resistenza: **Acciai Inossidabili, Leghe di Nickel e Titanio, Bronzi speciali duri, Acciai legati e da utensili**

Dimensioni	**0.7/1.25**	**1.1/1.4**	**1.4/2**	**2/3**	**3/4**	**4/6**
27 x 0.9				P	P	P
34 x 1.1				P	P	
41 x 1.3			P	P	P	
54 x 1.6			P	P	P	
67 x 1.6	P		P	P		
80 x 1.6	P					



SPOGLIA POSITIVA (P)

Consiglio Tecnico: Per sfruttare appieno l'alto potenziale di produttività della lama M51, se ne raccomanda l'utilizzo su **macchine a colonna ad alta rigidità**, che permettono di mantenere stabilità anche sotto le elevate pressioni di taglio richieste.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

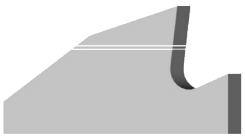
M51 – CBX PRO

Performance estreme su sezioni interrotte e carichi pesanti

Questa evoluzione della linea **M51 (10% Cobalto)** è stata progettata specificamente per risolvere le criticità del taglio di **sezioni interrotte**. Combinando la resistenza termica dell'acciaio M51 con un'architettura del dente rinforzata, questa lama supera i limiti delle comuni M42 nel taglio di serie di profili strutturali. **Dente Rinforzato:** La geometria del dente è stata potenziata per assorbire gli urti meccanici tipici dell'ingresso e dell'uscita dai profili. Questo previene le micro-scheggiature e lo strappo dei denti, garantendo una stabilità senza precedenti. **Speciale Stradatura Anti-Vibrazione:** Il design esclusivo della stradatura facilita l'evacuazione del truciolo e riduce drasticamente le vibrazioni. Il risultato è un taglio fluido anche su superfici non piene, preservando l'integrità del filo di taglio.

Dimensioni	**2/3**	**3/4**
34 x 1.1	●	●
41 x 1.3	●	●
54 X 1.3	●	●
54 x 1.6	● ●	● ●
67 x 1.6	● ●	● ●

● Stradatura standard ● Stradatura maggiorata



DENTE RINFORZATO (PRO)

Consiglio Tecnico: Sviluppata per le applicazioni industriali più gravose e i tagli di serie dove la produttività è il fattore critico: **Travi strutturali** (HEA, HEB, IPE) di grandi dimensioni, **Tubi di grosso spessore** (tondi e quadri), **Profilati pesanti** in acciai legati e inossidabili, **Tagli interrotti su materiali tenaci** (leghe di Nickel, Titanio).

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

M51 PLUS

L'evoluzione metallurgica per tagli di serie su materiali altolegati

La linea **M51 PLUS** rappresenta il vertice della tecnologia bimetallica. A differenza delle lame standard, il tagliente è realizzato in **acciaio da utensili ottenuto tramite metallurgia delle polveri** con un contenuto del **10% di Cobalto**. Questa struttura micro-cristallina ultra-omogenea conferisce alla lama proprietà meccaniche superiori, rendendola lo strumento indispensabile per le applicazioni industriali più gravose. **Massima Integrità del Dente:** La struttura atomica delle polveri ritarda drasticamente la micro-fessurazione e la rottura dei denti (chipping), anche sotto carichi di taglio estremi. **Finitura Superficiale Eccellente:** Grazie alla stabilità del filo e alla riduzione delle vibrazioni, permette di ottenere superfici tagliate con una rugosità minima, ottimizzando o eliminando le successive fasi di lavorazione.

Specificamente concepita per il sezionamento di **corpi pieni** in materiali difficili e altolegati: **Acciai Inossidabili Austenitici e Duplex, Superleghe di Nickel e Inconel, Titanio e leghe derivate, Bronzi Speciali ad alta durezza, Acciai da utensili e acciai bonificati ad alta resistenza**

Dimensioni	0.7/1.25	1.1/1.4	1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27 x 0.9				P	P	P	P
34 x 1.1				P	P	P	
41 x 1.3		P	P	P	P		
54 x 1.6		P	P	P			
67 x 1.6	P	P	P	P			
80 x 1.6	P	P	P				



SPOGLIA POSITIVA (P)

Consiglio Tecnico: Per sfruttare il potenziale di questa lama e garantirne la massima longevità, è fondamentale l'impiego su **segatrici a colonna ad alta rigidità**. La stabilità strutturale della macchina permette di applicare le elevate pressioni di taglio necessarie, assicurando al contempo l'accuratezza geometrica del pezzo.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

M51 NRG

Il nuovo standard di produttività per il taglio di serie su materiali altolegati

il tagliente è realizzato in **acciaio da utensili ottenuto tramite metallurgia delle polveri** con un contenuto del **10% di Cobalto**. Questa struttura micro-cristallina ultra-omogenea conferisce alla lama proprietà meccaniche superiori, rendendola lo strumento indispensabile per le applicazioni industriali più gravose, garantisce una durezza eccezionale e una stabilità termica superiore, proteggendo il filo del tagliente anche durante le lavorazioni più stressanti. Lo speciale profilo del dente è studiato per penetrare il materiale con una **minore resistenza all'avanzamento**. Questo si traduce in un minor sforzo della macchina, tagli estremamente accurati e una drastica riduzione dell'usura prematura. Questa lama esprime il suo massimo potenziale nella lavorazione di **sezioni piene di grandi dimensioni** e sui materiali più ostici del panorama industriale: **Acciai Inossidabili (Inox), Leghe al Nichel e Inconel, Titanio e leghe speciali altolegate**

Dimensioni	**0.75/1.25**	**1.1/1.4**	**1.4/2**	**2/3**	**3/4**	**4/6**
27 x 0.9					P	P
34 x 1.1				P	P	P
41 x 1.3			P	P	P	P
54 x 1.6		P	P	P	P	
67 x 1.6	P	P	P			
80 x 1.6	P	P				



SPOGLIA POSITIVA (P)

Consiglio Tecnico: Per sfruttare il potenziale di questa lama e garantirne la massima longevità, è fondamentale l'impiego su **segatrici a colonna ad alta rigidità**. La stabilità strutturale della macchina permette di applicare le elevate pressioni di taglio necessarie, assicurando al contempo l'accuratezza geometrica del pezzo.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

MDD

La Soluzione "All-Purposes" per Tagli Pieni

Questa lama è stata progettata per essere impiegata a livello universale su qualsiasi tipo di acciaio rendendola un prodotto estramente tecnico ma allo stesso tempo molto versatile, garantendo tagli netti su materiali pieni anche nelle condizioni operative più comuni.

Dente in Carburo ad Alta Durata, la sua composizione garantisce una resistenza termica superiore, mantenendo il filo tagliente anche dopo sessioni di lavoro intensive.

Geometria Multichip: Un'unica lama, mille acciai. Il disegno del dente è ottimizzato per frazionare il truciolo in modo efficiente. Questo ti permette di passare da un tipo di acciaio all'altro senza dover sostituire la lama, mantenendo sempre un'ottima finitura superficiale.

Molte lame moderne richiedono macchine estremamente rigide e nuove. Questo modello, invece, è stato calibrato per offrire **stabilità e precisione anche su macchinari non di ultima generazione**, compensando le vibrazioni e proteggendo l'integrità del dente.

Dimensioni	**0.75/1.25**	**1.1/1.4**	**1.4/2**	**2/3**	**3/4**	**3**
27 x 0.9				●	●	
34 x 1.1				●	●	
41 x 1.3			●	●	●	
54 x 1.3			●	●	●	
54 x 1.6		●	●	●	●	
67 x 1.6	●	●				
80 x 1.6	●		●			

Consiglio Tecnico: Ideale per chi cerca un'ottima finitura del pezzo senza dover rinunciare alla produttività elevata. Una lama "tuttofare" per trasformare anche una vecchia troncatrice in un centro di taglio ad alte prestazioni ma nobilita anche il parco macchine più esperto.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

MDDS

La Soluzione per Tagli Pieni di acciaio duri/leghe speciali che si adatta a ogni macchina

Progettata specificamente per il taglio di materiali pieni ad alta resistenza, questa lama rappresenta la frontiera tecnologica per chi lavora Titanio, Acciaio Inox, leghe non ferrose abrasive e materiali speciali.

L'esclusiva combinazione tra **dente trapezoidale** e **gruppo dente stradato** è il segreto di questa lama. Questa geometria mista assicura un taglio perfettamente rettilineo e una precisione millimetrica, eliminando le deviazioni anche su sezioni piene di grandi dimensioni.

Asportazione Costante su Materiali Tenaci: La dentatura speciale è studiata per vincere la resistenza dei materiali più ostici. Anche sotto forte pressione, la lama mantiene un regime di asportazione fluido e costante, riducendo lo stress termico sul dente e sul pezzo.

Performance Elevate su Macchine Datate: Grazie alla sua capacità di stabilizzare il taglio e gestire le vibrazioni, questa lama si adatta perfettamente anche a **macchinari non di nuova generazione**. Permette di ottenere risultati di alta qualità e precisione anche su macchine meno rigide, ottimizzando l'investimento del tuo parco macchine esistente.

Dimensioni	**0.75/1.25**	**1.1/1.4**	**1.4/2**	**2/3**	**3/4**	**3**
20 x 0.9						●
27 x 0.9				●	●	●
34 x 1.1				●	●	
41 x 1.3			●	●		
54 x 1.6			●	●		
67 x 1.6			●			

Consiglio Tecnico: Scegli questa lama se hai bisogno di precisione chirurgica su materiali che normalmente metterebbero in crisi una lama standard. È il prodotto ideale per tagli con macchine che non sono state progettate per questi prodotti e che generano vibrazioni permettendo tagli ad alte prestazioni.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

MDA

Massima Durata per Leghe Non Ferrose

Prestazioni estreme e longevità senza pari. Questa lama con dente in Metallo Duro è stata progettata per dominare il taglio delle leghe non ferrose, offrendo una costanza di rendimento che ridefinisce gli standard di officina. A differenza delle lame standard, questo modello impiega placchette in carburo di **alta qualità e spessore maggiorato**. Questo garantisce una maggiore superficie di riaffilatura e una resistenza superiore agli urti, assicurando una **durata del tagliente** eccezionale anche in cicli di lavoro continui. Ottimizzata per offrire performance imbattibili su **Alluminio, Bronzo Alluminio, Rame e Grafite**. La lama affronta con facilità anche le **fusioni in sabbia**, notoriamente abrasive e difficili, dove la geometria del dente fa la differenza. La sua specifica affilatura fraziona il truciolo in modo fluido, riducendo drasticamente l'attrito. Il risultato è una **finitura superficiale impeccabile** del pezzo tagliato e una sensibile riduzione dell'usura del dente, mantenendo la lama efficiente più a lungo.

Dimensioni	**0.75/0.9**	**0.75/1.25**	**1.4/2**	**2/3**	**3/4**	**3**
20 x 0.9						●
27 x 0.9				●	●	●
34 x 1.1			●	●	●	
41 x 1.3			●	●		
54 x 1.3			●	●		
54 x 1.6		●	●			
67 x 1.6		●	●			
80 x 1.6	●	●				

Consiglio Tecnico: Per sfruttare appieno le potenzialità della placchetta maggiorata, si consiglia l'utilizzo di un sistema di **lubrificazione minimale** per prevenire l'incollaggio del materiale sui denti. La lama si esprime al meglio mantenendo un avanzamento costante, fondamentale per massimizzare la precisione millimetrica su materiali tenaci come il bronzo alluminio

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

MDM

Lama a Nastro MDM: L'Eccellenza nella Geometria Multichip

Questa lama rappresenta lo stato dell'arte per il taglio di **materiali altolegati**. Progettata per chi esige il massimo della tecnologia, offre prestazioni insuperabili dove altre lame raggiungono il limite.

L'esclusivo gruppo denti con altezze e angoli differenziati garantisce un **controllo totale del truciolo** e un avanzamento fluido, riducendo drasticamente lo sforzo di taglio.

La stabilità del corpo lama assicura tagli perfettamente rettilinei e una **finitura superficiale eccellente**, minimizzando gli scarti e le lavorazioni secondarie.

Massima Durata: Il carburo di altissima qualità, combinato con una distribuzione ottimale del carico, **riduce l'usura del tagliente** e prolunga la vita utile della lama anche su leghe ostiche (Inox, Titanio, Inconel).

Dimensioni	0.75/1.25	1.1/1.4	1.4/2	2/3	3/4	3
34 x 1.1				●		
41 x 1.3			●	●	●	
54 x 1.3				●		
54 x 1.6		●	●	●	●	
67 x 1.6	●	●	●			
80 x 1.6	●	●	●			

Consiglio Tecnico: Per massimizzare i benefici della geometria variabile, è essenziale curare la fase di **rodaggio iniziale**. Un avvio controllato permette alla cresta del dente di stabilizzarsi, garantendo che l'accuratezza e la finitura rimangano costanti per tutta la durata operativa del nastro

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

MDN

Lama Speciale per Acciai Temprati e Cromati

Questa lama è progettata specificamente per affrontare le sfide più dure della metallurgia moderna. Grazie alla geometria del **dente in metallo duro** con **angolo di spoglia negativo**, l'utensile garantisce una resistenza eccezionale agli urti e un'azione di taglio controllata su superfici ad altissima resistenza, evitando scheggiature del tagliente. La g**eometria Negativa è** ideale per penetrare strati superficiali durissimi senza compromettere l'integrità del dente e riduce le vibrazioni anche in condizioni di forte attrito termico e meccanico.

Applicazioni Ideali:

- **Steli cromati e rettificati** (oleodinamica e pneumatica);
- **Acciai temprati a cuore** o ad induzione con elevata durezza superficiale;
- Componenti con rivestimenti speciali **antiusura e anticorrosione**;
- Alberi motore e guide lineari ad alta resistenza.

Dimensioni	**0.75/1.25**	**1.1/1.4**	**1.4/2**	**2/3**	**3/4**	**3**
27 x 0.9					●	
34 x 1.1					●	
41 x 1.3				●	●	

Consiglio Tecnico: Per garantire la massima resa e longevità della lama, è **necessario** l'utilizzo su **Segatrici a colonne ad alta rigidità,** in grado di sviluppare e mantenere una **pressione di taglio elevata** e costante e con sistemi di avanzamento controllato per gestire la resistenza iniziale dello strato temprato.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

SRG

Lama Speciale Grit - Taglio per Abrasione carburi di Tungsteno

A differenza delle lame dentate tradizionali, la serie Grit utilizza **un tagliente costituito da particelle di carburo di tungsteno** fissate sul supporto. Questo design permette di tagliare non per asportazione di truciolo, ma per micro-abrasione, rendendola la scelta obbligata per tutti quei materiali che tendono a scheggiarsi, frantumarsi o che distruggerebbero immediatamente una dentatura standard.
Capace di **tagliare in entrambe le direzioni**, riducendo le sollecitazioni sul materiale.
La graniglia di tungsteno mantiene il **potere di taglio anche su materiali che usurerebbero** precocemente qualsiasi dente in acciaio.
Riduce drasticamente il rischio di delaminazione o crepe su materiali fragili e stratificati.
Applicazioni Principali:
Materiali Compositi: Fibra di carbonio, fibra di vetro, Kevlar® e plastiche rinforzate.
Settore Edile e Arredo: Grafite, marmo, granito, ceramica, vetro e materiali d'attrito.
Gomma e Pneumatici: Ideale per il taglio di pneumatici con armatura metallica interna.
Leghe Speciali: Materiali con durezza superficiale estrema o leghe indurite.

Dimensioni	GOLA (GM)	GOLA (GMG)	GOLA (GG)	CONTINUA (CM)	CONTINUA (CG)
10 x 0.6	●			●	
13 x 0.6	●	●		●	
20 x 0.8	●			●	
25 x 0.9			●		●
32 x 1.1			●		

Tipo	*Caratteristiche*	*Uso Consigliato*
Bordo Continuo	Massima finitura, zero scheggiature.	Vetro, ceramica sottile, grafite.
Bordo Segmentato (GOLA)	Migliore scarico del calore e dei detriti.	Grandi sezioni di compositi, materiali gommosi.

Consiglio Tecnico: Le lame Grit offrono le migliori prestazioni su macchine con **alte velocità di scorrimento** del nastro. È fondamentale assicurare una tensione costante e, dove possibile, un sistema di aspirazione o refrigerazione per rimuovere le polveri sottili generate dal processo abrasivo. Usare la gola quando il materiale al taglio è superiore all'ampiezza della gola. **Lavorano per abrasione** e non per asportazione di truciolo e pertanto i **regimi di avanzamento sono piuttosto bassi.**

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

GRT

Lama GRT eccellenza nel Taglio per Abrasione Diamantata

La lama a nastro con tagliente in **diamante** rappresenta l'apice degli utensili da taglio per materiali non metallici e super-abrasivi. Grazie a un sofisticato processo di deposizione di cristalli di diamante industriale su un supporto in acciaio speciale ad alta flessibilità, questa lama permette di affrontare materiali che risulterebbero impenetrabili per qualsiasi altro tipo di tagliente.
Massima Capacità di Taglio: Il diamante, essendo il materiale più duro conosciuto, permette di tagliare con estrema facilità leghe e composti ultra-duri.
Sviluppo di Calore Ridotto: La tecnologia per abrasione, abbinata alla corretta velocità, garantisce un taglio freddo che preserva le proprietà chimico-fisiche del pezzo.

Settori di Applicazione:
Aerospaziale e Automotive: Taglio di materiali compositi avanzati (CFRP), ceramiche tecniche e leghe di silicio.
Industria del Silicio: Taglio di silicio monocristallino e policristallino per semiconduttori e pannelli solari.
Pietre Preziose e Vetro: Cristalli di quarzo, vetri ottici, vetri stratificati e pietre dure sintetiche.
Edilizia di Lusso: Marmi pregiati, graniti tecnici e piastrelle in gres porcellanato ad alto spessore.

Dimensioni	GOLA (GM)	CONTINUA (CM)
13 x 0.6	●	●
25 x 0.9		●

Altre misure e geometrie disponibili su specifica richiesta

Consiglio Tecnico: Le lame diamantate richiedono condizioni operative rigorose per massimizzare la durata del tagliente: - **Velocità Elevata:** Necessitano di velocità di rotazione nastro molto superiori rispetto alle lame tradizionali. - **Refrigerazione:** L'uso costante di liquido refrigerante è essenziale per evitare la carbonizzazione del diamante e garantire l'evacuazione delle polveri. - **Macchine Dedicate:** Si consiglia l'uso su segatrici progettate per il taglio diamantato, dotate di sistemi di protezione dalle polveri abrasive. Usare la gola quando il materiale al taglio è superiore all'ampiezza della gola. **Lavorano per abrasione** e non per asportazione di truciolo e pertanto i **regimi di avanzamento sono piuttosto bassi**.

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

SLC

Lama Flex Back per chi cerca il miglior equilibrio tra economia e pulizia del taglio.

La lama **Flex Back** in acciaio al carbonio è progettata per offrire prestazioni affidabili in una vasta gamma di applicazioni universali. **I denti sono temprati** per garantire una lunga durata del tagliente, mentre il corpo della lama rimane flessibile, garantendo un'eccezionale resistenza alla fatica e minimizzando il rischio di rottura del nastro.

Applicazioni Ideali: Acciai di facile lavorabilità, Legni teneri e duri, Materiali derivati dal legno: Compensati, MDF e pannelli truciolari; **Tagli curvi e sagomati:** Grazie alla flessibilità della struttura, permette ottime performance anche su raggi stretti. **Usi generici in officina:** Materiali plastici non abrasivi e metalli non ferrosi sottili.

Dimensioni	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6 x 0.6			●	●	●	●	●	●	●
8 x 0.6			●	●	●	●	●	●	●
10 x 0.6		●	●	●	●	●	●	●	●
13 x 0.6			●	●	●	●	●	●	●
16 x 0.8		●	●	●	●	●	●		
20 x 0.8			●	●	●	●	●	●	
25 x 0.9	●	●	●	●	●	●	●		

SRW

Lama Carbon Hard Back stabilità superiore per tagli dritti

La lama **Carbon Hard Back** è sottoposta a un **trattamento termico integrale che coinvolge non solo il dente**, ma anche il **dorso della lama**. Il risultato è un corpo nastro estremamente rigido, capace di sopportare tensioni di trazione e pressioni di taglio che piegherebbero una lama convenzionale.

Applicazioni Ideali: Acciai di facile-media lavorabilità, Legni duri e ultra-duri; Tagli di grossi spessori: Ottima per la scomposizione di tronchi o travi dove una lama flessibile tenderebbe a "svirgolare"; **Metalli non ferrosi e plastiche dense:** Efficace su alluminio, ottone e polimeri tecnici ad alta densità.

Dimensioni	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6 x 0.6			●	●	●	●	●	●	●
8 x 0.6				●	●	●	●	●	●
10 x 0.6			●	●	●	●	●	●	●
13 x 0.6		●	●	●	●	●	●	●	●
16 x 0.8			●	●	●	●	●		●
20 x 0.8		●	●	●	●	●	●	●	
25 x 0.9			●	●	●	●	●		

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

LAME PER SEGHETTO ALTERNATIVO

La soluzione standard per il taglio di metalli ferrosi e non ferrosi.

Le lame in **HSS** sono realizzate integralmente in acciaio super rapido temprato, offrendo un'elevata durezza che le rende ideali per lavorare materiali compatti e resistenti.

Dimensioni	FORO	MOQ
300 x 20 x 1,25	6,1	10
300 x 25 x 1,25	8,5	10
300 x 25 x 1,50	8,5	10
300 x 30 x 1,50	8,5	10
300 x 30 x 2,00	8,5	10
325 x 30 x 1,50	8,5	10
350 x 25 x 1,25	8,5	10
350 x 25 x 1,50	8,5	10
350 x 30 x 1,50	8,5	10
350 x 30 x 2,00	8,5	10
350 x 35 x 2,00	8,5	10
350 x 36 x 1,50	8,5 K	10
350 x 36 x 2,00	8,5 K	10
375 x 30 x 1,50	8,5	10
400 x 25 x 1,25	8,5	10
400 x 25 x 1,50	8,5	10
400 x 30 x 1,50	8,5	10
400 x 30 x 2,00	8,5	10
400 x 35 x 2,00	10,5	10
400 x 40 x 2,00	10,5	10
425 x 30 x 2,00	8,5	10
450 x 30 x 1,50	8,5	10
450 x 30 x 2,00	10,5	10
450 x 35 x 2,00	10,5	10
450 x 40 x 2,00	10,5	10
450 x 40 x 2,00	8,5 K	10
475 x 35 x 2,00	10,5	10
500 x 40 x 2,00	10,5	10
500 x 40 x 2,00	8,5 K	10
500 x 40 x 2,50	10,5	10

Dimensioni	FORO	MOQ
500 x 48 x 2,50	10,5 K	10
500 x 50 x 2,50	13	10
525 x 40 x 2,00	10,5	10
525 x 45 x 2,00	10,5	10
525 x 50 x 2,50	10,5	10
550 x 40 x 2,00	10,5	10
550 x 45 x 2,00	10,5	10
550 x 45 x 2,00	10,5 K	10
550 x 45 x 2,50	10,5	10
550 x 50 x 2,50	13	10
575 x 45 x 2,50	13	10
575 x 52 x 2,50	10,5 K	10
600 x 50 x 2,00	10,5 K	10
600 x 50 x 2,50	13	10
600 x 52 x 2,50	10,5 K	10
625 x 60 x 2,50	13	10
650 x 50 x 2,50	13	10
650 x 55 x 2,50	10,5 K	10
650 x 60 x 3,00	13	10
675 x 55 x 2,50	10,5 K	10
700 x 50 x 2,50	13	5
700 x 55 x 2,50	13	5
700 x 55 x 2,50	10,5 K	5
700 x 60 x 3,00	13	5
750 x 50 x 2,50	13	5
750 x 60 x 3,00	13	5
800 x 70 x 3,00	13	5
850 x 63 x 3,50	13 K	5
1000 x 126 x 3,50	13 K	5
1160 x 126 x 3,50	13 K	5

N.B: la **K** nella colonna Foro indica la versione per **macchine KASTO**

LAME PER ARCHETTO A MANO

Le lame per archetto a mano in **HSS – Bimetallico** sono realizzate interamente in acciaio super rapido di alta qualità, temprato per offrire una resistenza all'usura superiore.

Dimensioni	18	24	32
300 x 13 x 0,6	●	●	●

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026

Condizioni generali di vendita

PREMESSA: Per tutti i prodotti raffigurati e descritti nei nostri cataloghi e nei nostri listini prezzi ci riserviamo qualsiasi modifica tecnica senza preavviso ed obbligo di comunicazione. Le immagini inserite sui nostri cataloghi o listini o sul nostro sito web sono puramente indicative.
ORDINI: Tutti gli ordini, sia diretti che indiretti, si intendono accettati **salvo nostra approvazione e non possono essere revocati** in caso di nostra accettazione. Gli ordini vengono evasi nel limite della disponibilità secondo i termini di consegna concordati che si intendono comunque non impegnativi. Ci riserviamo il diritto, salvo disposizioni contrarie, di comunicare eventuali variazioni nel ritardo di consegna e di evadere gli ordini a più riprese. Non possiamo accettare eventuali annullamenti dell'ordine nel caso si tratti di prodotti speciali o non presenti nel nostro listino in vigore, anche se il termine di consegna è stato posticipato.
TRASPORTO E RESA: F.co Ns Fabbrica. Trasporto assegnato o con addebito in fattura mezzo ns corriere convenzionato
PREZZI: I prezzi si intendono **franco nostro magazzino** (nostro imballo standard incluso), e si intendono non impegnativi ma indicativi in quanto potrebbero subire repentine variazioni dovuti ad aumenti sulla materia prima. Salvo disposizione scritte diverse, avranno quindi valore solo quelli in vigore all'epoca della spedizione. Tutti i prezzi si intendono ÌVA ESCLUSA. Le condizioni indicate **sugli ordini del committente** diverse dalle nostre condizioni generali di vendita, i prezzi, gli sconti ed altre annotazioni indicate **si intendono senza alcun valore**.
PAGAMENTI: I pagamenti devono essere effettuati esclusivamente come indicati sulla nostra fattura. Non sono ammessi arrotondamenti o trattenute arbitrarie rispetto a quanto indicato nelle nostre fatture. Ritardati pagamenti, dovuti a qualsiasi motivo, sono soggetti agli interessi di mora in conformità ai termini di legge in merito agli interessi moratori per ritardati pagamenti ed alle altre spese accessorie sostenute in seguito ad insoluto o tutela del nostro credito. Inoltre, in caso di sospensione dei pagamenti da parte del committente, per qualsiasi ragione, abbiamo il diritto di recedere dall'adempimento di impegni di fornitura ancora sussistenti. Ogni e qualsiasi contestazione circa la qualità della merce, termine di consegna o altro non potrà costituire un elemento valido per interrompere o ritardare i termini di pagamento secondo le scadenza indicate in fattura. I materiali forniti, rimangono di nostra esclusiva proprietà fino a completo pagamento.
SPEDIZIONI: La merce venduta viaggia sempre **a totale ed esclusivo rischio e pericolo** del Committente, anche se spedita in porto franco o tramite vettore da noi selezionato. In nessun caso si accettano reclami per mancata consegna da parte del vettore, per mancanza di materiale o per altro motivo, quale smarrimento, furto ecc., che devono essere rivolti esclusivamente al Vettore, su cui cade ogni responsabilità. Il destinatario della merce, o chi per esso incaricato, è tenuto a verificare il materiale al momento dell'accettazione scrivendo sul modulo di ricezione "con riserva specifica" se i pacchi sono integri rimandando i controlli a data successiva oppure "con riserva specifica per ammacchi, danneggiamenti, sconfezionamenti o altre differenze riscontrata"; senza tale riserva non sarà possibile accettare alcun reclamo. La nostra responsabilità decade all'atto del ritiro della merce da parte vettore/destinatario.
RESI: Eventuali resi dovranno **preventivamente essere da noi autorizzati** prima di procedere all'invio. Dovranno essere effettuati esclusivamente in porto **franco** ed accompagnati dal relativo documento di spedizione c/to visione con indicato il numero della nostra bolla di consegna e della fattura con la quale e' stata fatta la fornitura nonché i relativi dettagli tecnici del presunto problema riscontrato. Il materiale autorizzato al reso deve essere imballato negli imballi originali ed essere ovviamente in condizioni buone. Non verranno presi in considerazione resi di materiale fornito **oltre i sei mesi** precedenti la richiesta di reso.
RECLAMI: Ogni reclamo riguardante eventuali difetti di prodotto devono essere immediatamente segnalati per iscritto ed in ogni caso entro **e non oltre otto giorni dal ricevimento della merce,** tenendo la merce a disposizione per eventuale verifica. Trascorso questo termine **non si accettano reclami** e la fattura si intende pienamente accettata. Ammanchi, danni ecc. avvenuti durante il trasporto vanno reclamati esclusivamente all'atto di ricezione della merce al vettore su cui cade ogni responsabilità, **apponendo riserva sulla bolletta di consegna**. La nostra responsabilità decade all'atto del ritiro della merce da parte del vettore.
FORO COMPETENTE: Per qualsiasi contestazione l'unico foro competente è quello di Monza.
NOTE: Minimo fatturabile mensile € 150,00. In caso a fine mese il cumulo degli ordini ricevuti non superi il valore di € 150,00 verrà emessa fattura con extra addebito di € 10,00 per spese e il pagamento verrà modificato in Rimessa Diretta Ricevimento fattura.
Non si effettuano saldature sul carbonio su lame da 6 a 13 mm compresi. Possono essere effettuate per grossi ordini ma con tempi di consegna non standard.

ED 0 - Rev.1 – 05/26

Dati e tabelle hanno valore puramente indicativo; l'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o estetiche senza preavviso.© NORI GUIDO -2026